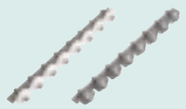
滚轮条（导向用悬臂型）

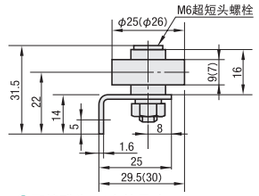
Order 订货示例

❶型式（Type）	–	❷轮数量	–	❸追加加工
RD-RDEJKF	–	22	–	CC

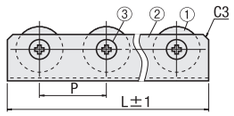
■悬臂型



Type		材质				表面处理		
P＝30	P＝35	①滚轮	轴承	②框架	③螺丝・螺帽	①滚轮	②框架	③螺丝・螺帽
RD-RDENK	RD-RDENKF	钢				铬酸盐光泽处理	铬酸盐光泽处理	铬酸盐光泽处理
RD-RDEJK	RD-RDEJKF	聚缩醛	钢			—		



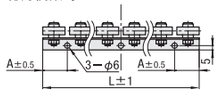
聚缩醛为( )内的尺寸。



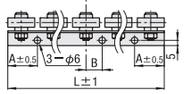
■安装孔数随全长（L）而变。

●2个安装孔
下图中央附近的孔未加工。

●3个安装孔
・滚轮为偶数时



・滚轮为奇数时



A＝27.5(RD-RDENK・RDEJK)
A＝32.5(RD-RDENKF・RDEJKF)
B＝15(RD-RDENK・RDEJK)
B＝17.5(RD-RDENKF・RDEJKF)

■每个滚轮的耐负载

滚轮的材质	耐负载
钢	30kgf(294N)
聚缩醛	20kgf(196N)

型式		L±1		安装孔数	
❶Type	❷轮数量	轮距×个数 P＝30	轮距×个数 P＝35	螺距 P＝30	螺距 P＝35
钢型 RD-RDENK RD-RDENKF 聚缩醛型 RD-RDEJK RD-RDEJKF	3	85	100	2	2
	4	115	135		
	5	145	170		
	6	175	205		
	7	205	240		
	8	235	275		
	9	265	310		
	10	295	345		
	11	325	380		
	12	355	415		
	13	385	450		
	14	415	485		
	15	445	520	3	3
	16	475	555		
	17	505	590	3	
	18	535	625		
	19	565	660		
	20	595	695		
	21	625	730		
	22	655	765		
	23	685	800		
	24	715	835		
	25	745	870		
	26	775	905		
	27	805	940		
	28	835	975		
	29	865	—	—	—
	30	895			
	31	925			
	32	955			
	33	985			

指定加工

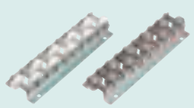
Alteration	❸Code	Spec.
CC 将C3变更为C8	CC	变更型材边长的倒角尺寸。 指定方法 CC

滚轮条（交叉型）

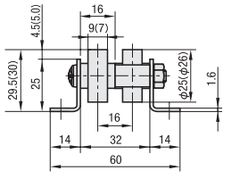
Order 订货示例

❶型式（Type）	–	❷轮数量	–	❸追加加工
RD-RDENM	–	30	–	CC

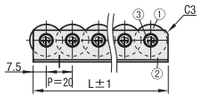
■交叉孔型



Type	材质				表面处理		
	①滚轮	轴承	②框架	③螺丝・螺帽	①滚轮	②框架	③螺丝・螺帽
RD-RDENM	钢				铬酸盐光泽处理	铬酸盐光泽处理	铬酸盐光泽处理
RD-RDEJM	聚缩醛	钢			—		



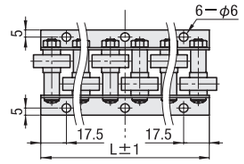
聚缩醛为( )内的尺寸。



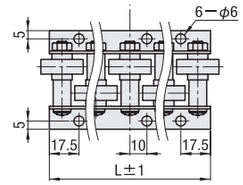
■安装孔数随全长（L）而变。

●4个安装孔
下图中央附近的孔未加工。

●6个安装孔
・滚轮为偶数时



・滚轮为奇数时



■每个滚轮的耐负载

滚轮的材质	耐负载
钢	30kgf(294N)
聚缩醛	20kgf(196N)

型式		L±1	安装孔数
❶Type	❷轮数量	轮距×个数 P＝20	
钢型 RD-RDENM 聚缩醛型 RD-RDEJM	3	55	4
	4	75	
	5	95	
	6	115	
	7	135	
	8	155	
	9	175	
	10	195	
	11	215	
	12	235	
	13	255	
	14	275	
	15	295	
	16	315	
	17	335	
	18	355	
	19	375	
	20	395	
	21	415	
	22	435	
	23	455	
	24	475	
	25	495	

型式		L±1	安装孔数
❶Type	❷轮数量	轮距×个数 P＝20	
钢型 RD-RDENM 聚缩醛型 RD-RDEJM	26	515	6
	27	535	
	28	555	
	29	575	
	30	595	
	31	615	
	32	635	
	33	655	
	34	675	
	35	695	
	36	715	
	37	735	
	38	755	
	39	775	
	40	795	
	41	815	
	42	835	
	43	855	
	44	875	
	45	895	
	46	915	
	47	935	
	48	955	
	49	975	
	50	995	

指定加工

Alteration	❸Code	Spec.
CC 将C3变更为C8	CC	变更型材边长的倒角尺寸。 指定方法 CC